

蝶变的达钢

这个青工“爱琢磨”

——烧结车间配料工李服韩的故事

在达州钢铁炼铁厂烧结车间通往质检站的路上,下雨天不时会看到一个拖着小车,宁愿自己被雨淋着,也要给样桶打伞遮得严严实实的人。这个人就是烧结车间配料工李服韩。

凭着对钢铁工作的热爱,和从小耳濡目染,作为钢铁工人的后代,李服韩从学校毕业后便加入达州钢铁集团。没有年少轻狂,李服韩踏踏实实跟着老师傅学习生产工艺技术,很快就掌握配料的各种工艺,独当一面。不久,公司根据生产需要,要增加一条新的烧结生产线,李服韩凭着熟练的技术被抽调到现在的烧结车间。

生产线设立之初,设备理论设计完美,但一投产问题就全暴露了出来。溜槽设计达不到上料要求,卡堵是家常便饭,每天岗位上要留四个人轮流守着疏通。看在眼里,急在心头,李服韩和同事们一边商量着怎么改进设备,一边催促领导协调技工师傅配合。整改一段时间后,堵料的问题解决了,但运输皮带跑偏,导致边子磨损的问题一直无法解决。李服韩经过仔细观察发现,运输皮带使用的配件是通用型号,为了方便安装托辊,有一定的弯曲度,导致运输皮带的空间减少。如果将配件改成直的,把托辊加长,这样运输皮带就不会和配件相互摩擦造成磨损。李服韩找来技工师傅整改,经过一段时间运行后发现效果很好,于是将所有的配件全部整改,还在头尾轮处增加立挡轮,防止皮带跑偏。经过这一系列的整改,原本几个月就磨损得无法使用的运输皮带,可以使用一年半以上了。

解决了皮带跑偏问题,李服韩又盯上了配料加水系统。原始设计的加水系统开关在一个配料系统平台上,每次处理设备故障或者停产复产都需要爬到平台上去开关加水系统,效率低不说还不安全。李服韩建议将加水系统开关下移至地面平台,方便操作还比较安全。经过研究可以改造后,李服韩立即到库房领来材料,配合技工师傅进行处理,紧急情况处理效率大大提高。

经过李服韩和同事们一系列的优化,原本四个人忙得不可开交的配料岗位只要两个人就可以轻松胜任。配料的岗位平凡但责任重大,是烧结质量的第一道关,在整改优化设备的同时,李服韩对配料的责任心一点没少。十年来,他对各种原料了然于心,对生产工艺了如指掌,牢牢地把控着烧结质量的第一道关。他说:“虽然在平凡的岗位上,但我必须要兢兢业业干好每一天,让我的青春无悔。”

□达州日报社通讯员 赵林才

2023年“达钢杯”技术比武决赛实作比赛举行



焊工组比武。



电工组比武。

本报讯(达州日报社通讯员毛会 摄影报道)12月2日,达州钢铁在动力厂机制车间举行2023年“达钢杯”技术比武决赛实作比赛,来自公司各单位的电工、焊工共59人参加比赛。

此次比赛焊工组分为两轮考试,每轮15人参考,在规定时间内完成考试内容后离场;电工组为一轮,比赛结束后评委统一评工艺得分,再

进行试车评分后,考生方可离场。

赛场上,电工组选手凭借扎实的功底,沉着应考,展现出良好的状态和精湛的技能;焊工组选手头戴防护罩,手持电焊枪,凭借熟练的技术,全身心投入比赛。

评委组对照评分标准,对选手们的最终成品进行了评分。电工理论成绩占60%,实际操作成绩占40%,根据比例计算最终成绩并排

名。焊工理论成绩占30%,实际操作成绩占70%,根据比例计算最终成绩并排名。

一直以来,达州钢铁高度重视技术技能型人才的培养工作,此次技术比武活动激励广大员工不断丰富和提升理论知识与实际操作能力,在企业实现自己的人生价值,也为达州钢铁高质量发展贡献力量。

降低转炉渣料消耗装置获国家授权实用新型专利

本报讯(达州日报社通讯员张琦)12月1日,由达州钢铁自主研发的“一种降低转炉渣料消耗装置”获国家授权实用新型专利。

“一种降低转炉渣料消耗装置”专利的运用,成功解决了转炉炼钢因废钢比较高产生的冶炼前期熔池温度低、成渣困难等问题,促进了渣料

快速熔化,避免了采用铁质成渣路线时,易造成喷溅的现象,大大降低了转炉渣料的消耗。

衬内壁上的残渣渣熔化,所产生的洗炉渣具有高温、氧化性强、流动性大的特点,之前一直采用转炉渣罐接渣并送热泼渣箱进行处理。该车间结合换炉前的特殊状态,针对洗炉难度大、供氧时间长、炉渣多、温度高的实际情况,为防止高温、高氧化性洗炉渣对渣罐的熔损,将原使用的渣罐改为达钢包龄的下线钢包接渣,从而保证了洗炉渣的安全处置,控制了损耗。

间盛装高温钢渣的下线钢包,盛装洗炉渣,将洗炉渣钢包利用大吨位行车吊运至提前准备好的尾渣场,翻倒在分隔的渣坑内,采取地面降温、打水冷却、挖机破碎等操作方式,确保了洗炉渣的安全高效处置。

据了解,转炉换炉衬大修时,需在停炉后利用氧枪供氧,将粘附在炉

炼钢厂改进洗炉渣处置工艺

本报讯(达州日报社通讯员范尚东 黄国云)近日,达州钢铁炼钢厂准备车间在提钎装置换炉大修期间,利用钢包替代渣罐接洗炉渣的处置工艺,有效避免了渣罐熔损或烧烂现象发生,截至目前为企业节约成本20余万元。

该车间利用已达包龄且能短时

炼铁单元2号高炉本体炉壳封顶

本报讯(达州日报社通讯员李翠林)12月3日14时18分,随着最后一钩吊装完成,达州钢铁搬迁升级项目炼铁单元2号高炉本体炉

壳结构顺利封顶。至此,炼铁单元两座高炉本体钢结构工程全面完工,进入高炉设备及管道安装阶段。

据了解,炼铁单元新建两座1340m³钒钛矿冶炼高炉,采用三机同轴机组、煤气干法除尘、新能源机车等多种节能环保技术。目前,炼铁单元的整体外观已基本成型,1、2号高炉按计划将于2024年9月底和12月底点火开炉。

轧钢厂钢材产量完成年度目标93.17%

本报讯(达州日报社通讯员黄建华)截至11月,达州钢铁轧钢厂钢材产量已完成年度目标93.17%,综合成材率101%,综合定尺率

99.43%,生产形势持续稳定。

11月以来,为满足客户需求,该厂与用户单位制定了定轧生产管理

办法并严格执行,全月生产定轧产品4250件。在工艺方面,通过优化Φ8mm盘圆生产工艺,有效提高了成材率。同时,该厂积极配合销售公司,针对定制短定尺材的生产需求,组织员工利用生产间隙进行人工剪切,全月共计剪切定制短定尺材21件,为公司创造了效益。

“讲文明 树新风”公益广告

文明达州 共建共享

骑车戴头盔 安全守交规



健康运动最文明 修身养性终生行



中共达州市委宣传部
达州市精神文明建设办公室

宣